

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
ШУМАРСКИ ФАКУЛТЕТ
Кнеза Вишеслава 1, Београд

ИЗВЕШТАЈ О ПОДОБНОСТИ МАСТЕР РАДА ЗА ОДБРАНУ

I ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ 1. Датум именовања (избора) комисије: 12.05.2016 год., бр. 01-2132/3 2. Састав комисије са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање и назив факултета (установе) у којој је члан комисије запослен: 1. др. Владислав Здравковић, ванредни професор, Примарна прерада дрвета, Универзитет у Београду-Шумарски факултет; 2. др. Ранко Попадић, доцент, Примарна прерада дрвета, Универзитет у Београду-Шумарски факултет; 3. др. Александар Ловић, доцент, Примарна прерада дрвета, Универзитет у Београду-Шумарски факултет;
• 1. Име, име једног родитеља, презиме: <i>Катарина (Драгослав) Милосављевић</i> 2. Датум и место рођења, општина, држава: <i>27.01.1991, Крупањ, Република Србија</i> 3. Студијски програм основних студија које је кандидат завршио: <i>Технологије, менаџмент и пројектовање намештаја и производа од дрвета</i> 4. Датум завршетка основних студија: 05.05.2015
III НАСЛОВ МАСТЕР РАДА: ``Могућности повећања искоришћења дрвне сировине у производњи масивних плоча од јасена``
IV ПРЕГЛЕД МАСТЕР РАДА: Мастер рад дипл. инж. Катарине Милосављевић под насловом: ``Могућности повећања искоришћења дрвне сировине у производњи масивних плоча од јасена`` обухвата укупно 69 страница текста (44 стране основног текста и 25 страна прилога), подељених у 8 поглавља, са 9 табела и 20 слика у основном тексту, и 8 табела и 14 слика у прилозима. Списак коришћене литературе садржи укупно 13 наслова. Главна поглавља су: 1. Увод; 2. Циљ и програм истраживања; 3. Материјал и метод рада; 4. Резултати и дискусија; 5. Резултати испитивања лепљеног споја; 6. Закључак; 7. Литература; 8. Прилози. Поглавља су структурирана као логичке целине и усклађена су са темом која се проучава.
V ВРЕДНОВАЊЕ ПОЈЕДИНИХ ДЕЛОВА МАСТЕР РАДА - Увод. Кандидаткиња у уводном делу рада објашњава значај квалитета резане грађе, типа плоча и критеријума квалитета готовог производа у односу на укупно искоришћење.

- **Циљ и програм истраживања.** Кандидаткиња поставља два циља истраживања: утврђивање утицаја резане грађе на искоришћење и технологију израде плоча од масивног дрвета, и дефинисање могућности повећања искоришћења и побољшања технологије.
- **Материјал и метод рада.** У овом поглављу детаљно је приказан материјал на коме се радило-резана грађа јасена, начин мерења искоришћења, начин израде плоча (9 плоча дужине 1800мм и 6 плоча дужине 1500мм, укупно 15 плоча). Плоче су подељене у три једнаке групе: прва група за лепљење на звезда преси, друга група за лепљење на хидрауличној преси и трећа група за лепљење на ВФ преси. Приказан је начин мерења дебљина, ширина и одступања облика ламела, објашњен је рад програма за контролу тачности обраде путем xR карата, и план узимања узорака за предвиђена испитивања.
- **Резултати истраживања.** У овом поглављу кандидаткиња на задатом узорку анализира структуру отпатка, варијацију димензија резане грађе и ламела, са посебним освртом на припрему ламела за лепљење. Посебан део представља анализа тачности димензија суве резане грађе, тачности обраде прве четворостране рендисаљке, тачности обраде друге четворостране рендисаљке и то помоћу xR карата, уз приказ параметара који су излаз рачунарског програма за овај тип анализе. Све је илустровано фотографијама и табелама заједно са резултатима статистичке анализе за структуру отпатка по фазама рада. Приказани су резултати мерења квалитета лепљеног споја плоча израђених на сва три типа преса. Посебан допринос овог рада представља модел лоцирања надмере применом *SPC (Statistical Proccess Control)* метода по два сценарија. По предложеном сценарију искоришћење се повећало за 7,13% у односу на анализирану количину ламела. Детаљно је табеларно приказано искоришћење по свим операцијама и указано је на грешке у производњи.
- **Закључци.** Кандидат приказује по ставкама усклађеним са програмом истраживања до каквих је закључака дошао у овоме истраживању.
- **Литература.** Обухвата 13 релевантних литературних навода на српском и енглеском језику.

VI ЗАКЉУЧЦИ

Резултати овог истраживања афирмишу увођење процесне контроле у технологију прозводње плоча од масивног дрвета. Хипотеза о могућем повећању искоришћења у односу на постојеће стање је потврђена и нумерички: по предложеном моделу могуће повећати искоришћење за 7,13% у односу на анализирану количину ламела, уз поузданост од 95%.

Кандидаткиња је на основу обимног и захтевног експеримента у индустријским условима, на задатом узорку, добила податке о искоришћењу сировине, о тачности обраде машина за припрему ламела а испитивањем у лабораторијским условима, добила је податке о квалитету лепљеног споја, посебно за сваку од три пресе.

На основу сачињеног вредновања резултата рада Комисија сматра да мастер рад дипл. инж. Катарине Д. Милосављевић под насловом: `` <b>Могућности повећања искоришћења дрвне сировине у производњи масивних плоча од јасена</b> `` обрађује увек актуелну тему искоришћења, предлаже модел и начин прецизног дефинисања надмера применом <i>SPC (Statistical Proccess Control)</i>, метода, што најчешће доводи до повећања искоришћења у производњи плоча од масивног дрвета. Рад је методолошки исправно конципиран, писан је јасним језиком. Добијени резултати у потпуности оправдавају преузета истраживања. Мастер рад Катарине Д. Милосављевић по обиму испитивања представља значајан и захтеван научни и стручни рад са конкретним резултатом. Имајући све наведено у виду Комисија сматра да су се стекли услови, како у смислу стручне заснованости и актуелности теме, тако у смислу оспособљености кандидата, да може да се приступи одбрани мастер рада.
VII КОНАЧНА ОЦЕНА МАСТЕР РАДА: 1. Да ли мастер рад садржи све битне елементе и да ли је написан у складу са насловом рада? ДА 2. Недостаци мастер рада и њихов утицај на резултат истраживања: -релативно мали број литературних навода је последица тога што је мало радова који обрађују на овај начин сличну тематику; -у раду има ситнијих грешака углавном техничке природе, нема већих недостатака.
VIII ПРЕДЛОГ: На основу укупне оцене мастер рада, Комисија предлаже: - да се мастер рад прихвати а кандидату одобри одбрана;

У Београду, 09.02.2018 године

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

1. др Владислав Здравковић, ванр.проф.

2. др Ранко Попадић, доцент

3. др Александар Ловрић, доцент