

Табела 5.2. Спецификација предмета на студијском програму Основних академских студија

Студијски програм: Технологије дрвета			
Назив предмета: Организација производње у дрвној индустрији			
Наставник и сарадници: Миланка Р.Бипоровић-Момчиловић ; Миљан С. Калем			
Статус предмета: Обавезни			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: Општи услови			
Циљ предмета: Упознавање студената са основним теоријским знањем које је неопходно за организовање производње у системима дрвне индустрије. У том смислу, осим атрибута система производње, студенти се упознају и са организацијом и коришћењем производних линија, организацијом вишемашинског рада радника, организацијом редоследа смењивања рада на два и три радна места, организацијом унутрашњег транспорта, као и студијом времена. Исход предмета: Оспособљавање будућих инжењера за организовање производње у прекидним и непрекидним производним процесима, под дејством различитих фактора, у системима дрвне индустрије. Садржај предмета <i>Теоријска настава:</i> Појмовно одређење и дефиниција организације производње; Типови производње; Организациони типови радних места; Показатељи рада радних места; Одређивање групног распореда радних места у предузећима дрвне индустрије; Одређивање линијског распореда радних места у предузећима дрвне индустрије; Операциони, технолошки и производни циклуси у производњи намештаја и производа од дрвета; Основна технолошка документација; Обликовање токова материјала; Испрекиданост процеса у простору и времену; Производни капацитет средстава рада за производњу намештаја и производа од дрвета; Производни капацитет система; Потребан број елемената система; Организација и коришћење производних линија у производњи намештаја и осталих производа од дрвета; Основни параметри производних линија; Организација редоследа смењивања рада на два и три радна места; Коефицијент протока у производним системима у дрвној индустрији; Коефицијент смене; Студија времена. <i>Вежбе:</i> Класификација утрошака радног времена смене; Метода тренутног запажања; Изабрани LEAN алати; Одређивање типа производње израчунавањем коефицијента обимности; Прорачун времена трајања технолошког циклуса у зависности од начина извођења технолошких операција, као и производног циклуса за одређене производе од дрвета.			
Литература			
1. Vukićević M. (2011): Organizacija proizvodnje, Univerzitet u Beogradu – Šumarski fakultet, Beograd			
2. Stephens P. M., Mezers E. F. (2013): Manufacturing Facilities Design and Material Handling, fifth edition, Purdue University Press, Indiana, USA (odabrana poglavlja)			
3. Hejzer Dž., Render B. (2011): Operation management, 10 th edition, Pearson Education, Prentice Hall, New Jersey, USA (odabrana poglavlja)			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања: 3	Вежбе: 3	Други облици наставе: Студијски истраживачки рад:	
Методе извођења наставе: Предавања, вежбе, теренска настава, елаборат , креативне радионице у решавању конкретних случајева из праксе.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	65
практична настава (Елаборат)		усмени испт	
колоквијум-и	30		
семинар-и			

