

Табела 5.2. Спецификација предмета на студијском програму МАС

Студијски програм: Технологије дрвета			
Назив предмета: Технологије финалних производа од дрвета			
Наставник/наставници: Игор С. Цинчић , Ђорђе Груески			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: Општи услови			
Циљ предмета Оспособљавање студената да могу самосталоно да постављају, воде технолошке процесе механичке обраде у производњи намештаја и грађевинске столарије како на конвенционалној, тако и на НУ технолошкој опреми, те да на основу стечених знања доносе одлуке о куповини нове и ремонту инсталисане опреме за обраду дрвета резањем и пластичним деформисањем у финалној механичкој обради. Студенти су оспособљени да поред наведених активности врше и анализу постављених технолошких процеса са становишта режима обраде, избора алата и добијеног квалитета како појединачних елемената, тако и готових производа.			
Исход предмета У потпуности испуњен постављени циљ предмета			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Показатељи квалитета обрадних система, појам грешке и тачности у технологији финалних производа, класификација грешака, тачности обраде и подешавања, синтеза грешака обраде, обрадљивост и главни фактори обраде, надмере на обраду, обрада масивног дрвета: кројење грађе, припрема површина за даљу обраду, равнање, фиговање формирање ширина, дебљина и дужина, профилисање гредица и дашчаних плоча, израда елемената за спајање гредица у рамове, плоча од пуног дрвета у корпусе и гредица и плоча у постоља (гештеле), обликовање детаља глодањем, пиљењем и стругањем, обрадни процеси и машински системи, обрада плоча на бази дрвета, кројење плоча, кројење и припрема фурнира, обрадни процеси и машински системи, обрада састава са праволинијским контурама, обрада округлих и овалних плоча, завршна монтажа. <i>Практична настава</i> Испитивање тачности рада машине, утврђивање грешака подешавања машине, техничке карактеристике обрадних система, квалитет обрађене површине, технолошки поступци. Снимање техничких карактеристика обрадних система. Утврђивање квалитета обрађених површина у функцији режима обраде. Утврђивање надмера за обраду. Избор алата. Израда програма за поједине фазе обраде при обликовању производа.			
Литература 1. Скакић, Д., Крцовић, А.: Финална прерада дрвета, Шумарски факултет, Београд, 2002. год. 2. Јанковић, А., Лубардић, С.: Финална прерада дрвета 1, Шумарски факултет, Београд, 1983. 3. Љуљка, Б.: Технологија производње намештаја, Шумарски факултет, Загреб, 1977. 4. Ettelt, В.: Sagen, Frase, Hobeln, Bohren, DRW Stuttgart, 1987 5. Konstruktionsmappe Massivholz fur Möbel und Innenausbau, DRW Verlag, Stuttgart, 1991.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 45	Практична настава: 45	
Методе извођења наставе Предавања и вежбе			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	30
практична настава		усмени испит	
колоквијум-и	30	
семинар-и	35		