

Табела 5.2. Спецификација предмета на студијском програму МАС

Студијски програм: Технологије дрвета			
Назив предмета: Технологије примарне прераде дрвета			
Наставник/наставници: Ранко В. Попадић , Александар М. Ловрић , Владислав Д. Здравковић			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: Општи услови			
Циљ предмета Упознавање са важећим стандардима за класификацију сировине и сортимената примарне прераде. Упознавање са различитим техникама и технологијама за примарну прераду четинара и тврдих и меких лишћара. Упознавање студената са савременим технологијама израде инжењерских производа: на бази масивног дрвета и фурнира, LVLа, PSLа, Glulam-а, као и осталих лепљених производа који се користе у изради намештаја и грађевинарству.			
Исход предмета СТИЦАЊЕ ЗНАЊА И ОСПОСОБЉАВАЊЕ ПОЛАЗНИКА ОВОГ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА ЗА ИСПРАВНУ КЛАСИФИКАЦИЈУ СИРОВИНЕ И ПРОИЗВОДА ПРИМАРНЕ ПРАДЕ, као и овладавање техникама примарне прераде дрвета у циљу што бољег вредносног искоришћења расположиве сировине. СТИЦАЊЕ ЗНАЊА О САВРЕМЕНИМ ТЕХНОЛОГИЈАМА ПРОИЗВОДЊЕ СЛОЈЕВИТИХ ПРОИЗВОДА ОД МАСИВНОГ ДРЕВА И ФУРНИРА.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Сировинска основа и квалитет сировине за примарну прераду дрвета. Стандарди за трупце и сортименте четинара и лишћара. Стовариште трупаца: пријем сировине, мерење и класирање. Пиљење дрвета: основе примарног и секундарног пиљења за четинаре и за лишћаре стандардних и ванстандардних димензија. Врсте производа пиланске прераде. Квантитативни, квалитативни и економски показатељи успешности рада. Савремени процеси пиланске прераде, примена савремене технологије у пиланама. Инжењерски производи од масивног дрвета, појам, материјали за израду, подручја примене. Производња дашчаних плоча, плоче од трапезних ламела, технике производње. Попречно ламелирано дрво, за употребу у намештају и ентеријеру и грађевинарству. Остали ламелирани производи за употребу у намештају и ентеријеру. Производња LVLа: Аутоматско сортирање фурнира, LVL фиксних дужина, прекидни процес производње, LVL варијабилних дужина за конструктивну намену. Технолошки процес производње средњег капацитета. Технолошки процес производње високог капацитета. Производња PSLа: Производња и сушење фурнира, припрема фурнира за лепљење, континуално пресовање, завршна обрада. Остале врсте конструктивних лепљених носача. "Glulam" процес, производња равних и закривљених носача: (1) сушење и сортирање резане грађе, (2) уздужно настављање, (3) лепљење ламела, (4) завршна обрада. <i>Практична настава</i> Израда семинарских радова из различитих делова програма предмета.			
Литература Др Момир Николић: Прерада дрвета на пиланама, ИПД, 1994. год; Др Сретен Николић: Искоришћавање шума; СРПС стандарди за трупце и резану грађу лишћара и четинара. Др Михаило Николић: Фурнири и слојевите плоче 1998.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 45	Практична настава: 45	
Методе извођења наставе Теоријска настава - предавања. На вежбама израда семинарских радова по групама. Преглед и оцена семинарских радова, припрема презентације радова.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	60
вежбе		усмени испит	
семинар-и	30		
колоквијум-и			