

Табела 5.2. Спецификација предмета на студијском програму Основних струковних студија

Студијски програм: Технологије дрвета			
Назив предмета: Организација производње у преради дрвета			
Наставник и сарадници: Миљан С Калем			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 7			
Услов:			
Циљ предмета: Упознавање студената са основним теоријским знањем које је неопходно за организовање производње у системима дрвне индустрије. У том смислу, осим атрибута система производње, студенти се упознају и са организацијом и коришћењем производних линија, организацијом вишемашинског рада радника, организацијом редоследа смењивања рада на два и три радна места, организацијом унутрашњег транспорта, као и студијом времена.			
Исход предмета: Оспособљавање будућих инжењера за организовање производње у прекидним и непрекидним процесима, под дејством различитих фактора у производним системима дрвне индустрије.			
Садржај предмета			
<p><i>Теоријска настава:</i> Појмовно одређење и дефиниција организације производње; Типови производње; Организациони типови радних места; Показатељи рада радних места; Одређивање групног распореда радних места у предузећима дрвне индустрије; Одређивање линијског распореда радних места у предузећима дрвне индустрије; Операциони, технолошки и производни циклуси у производњи намештаја и производа од дрвета; Основна технолошка документација; Обликовање токова материјала; Испрекиданост процеса у простору и времену; Производни капацитет средстава рада за производњу намештаја и производа од дрвета; Производни капацитет система; Потребан број елемената система; Организација и коришћење производних линија у производњи намештаја и осталих производа од дрвета; Основни параметри производних линија; Организација редоследа смењивања рада на два и три радна места; Коефицијент протока у производним системима у дрвној индустрији; Коефицијент смене; Студија времена.</p> <p><i>Вежбе:</i> Класификација утрошака радног времена смене; Метода тренутног запажања; Изабрани LEAN алати; Одређивање типа производње израчунавањем коефицијента обимности; Прорачун времена трајања технолошког циклуса у зависности од начина извођења технолошких операција, као и производног циклуса за одређене производе од дрвета.</p>			
Литература			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Vukićević M. (2011): Organizacija proizvodnje, Univerzitet u Beogradu, Šumarski fakultet, Beograd 2. Stephens P. M., Mezers E. F. (2013): Manufacturing Facilities Design and Material Handling, fifth edition, Purdue University Press, Indiana, USA (odabrana poglavlja) 3. Hejzer Dž., Render B. (2011): Operation management, 10th edition, Pearson Education, Prentice Hall, New Jersey, USA (odabrana poglavlja) 			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања: 3	Вежбе: 3	Други облици наставе: Студијски истраживачки рад:	
Методе извођења наставе: Предавања и вежбе коришћењем мултимедијалних презентација, дискусије на унапред дефинисан проблем, самостално истраживање студената и решавање проблема из праксе. Практична настава се изводи у изабраним производним системима дрвне индустрије на територији општине града Београда.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	75
практична настава		усмени испит	
колоквијум-и	20	
семинар-и			